

Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601



Насосно-смесительный узел для теплого пола (без насоса) MVI MU.501.06



ПС-MU.501.06.05.2019.064



ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком.17, 19



Содержание

- 064 – Насосно-смесительный узел для теплого пола MU.501.06
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Технические характеристики
- 011.1 – Гидравлические характеристики
- 012 – Принцип работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
- 020 – Данные о производителе и поставщике
- 021 – Гарантийные обязательства
- 022 – Условия гарантийного обслуживания

064 – Насосно-смесительный узел для теплого пола MU.501.06

№	Наименование	Артикул
1	Насосно-смесительный узел для теплого пола 1"	MU.501.06

010 – Назначение и область применения

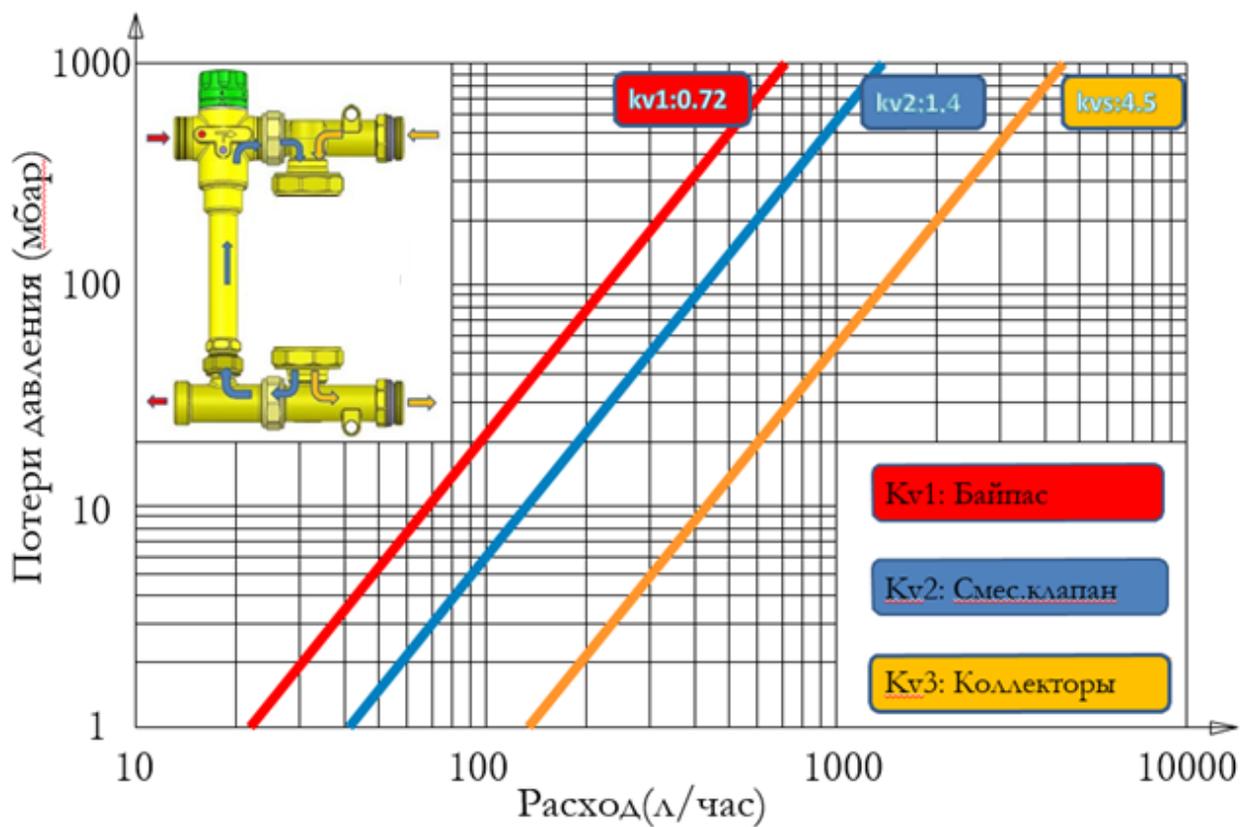
Насосно-смесительная группа MVI предназначена для создания в системе отопления здания открытого циркуляционного контура с пониженной температурой теплоносителя. Монтируется на коллекторной группе низкотемпературного контура. Подключается к высокотемпературному контуру системы отопления.

Циркуляционным насосом не комплектуется.

011 – Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды на входе, °С	85
2	Перепад давления между холодной и горячей водой на входе (соотношение высокого и низкого давления)	≤ 2:1
2	Номинальное давление PN, бар	10
3	Диапазон настройки температуры, °С	30 - 60
4	Заводская настройка, °С	45
5	Размер резьбы подключения	1"
6	Вес, г	1825
7	Максимальная тепловая мощность, кВт	22,5

011.1 – Гидравлические характеристики



012 – Принцип работы

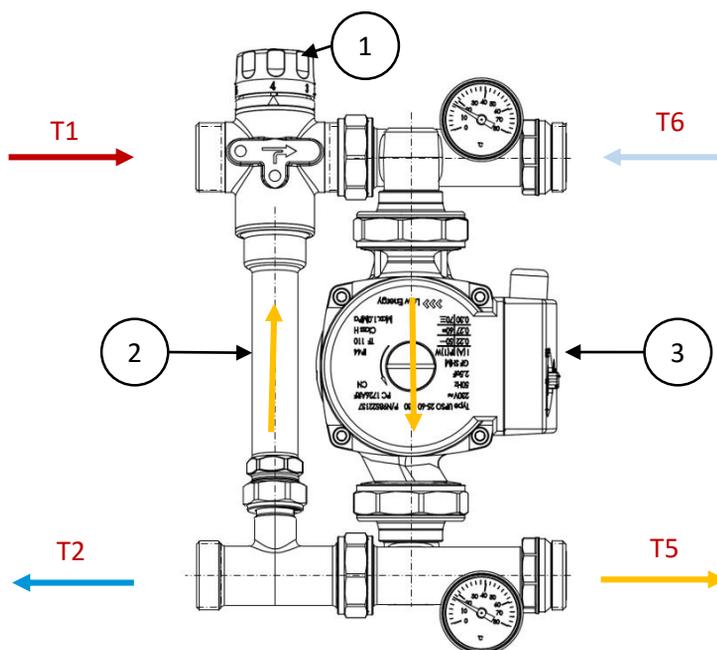
Вход высокотемпературного теплоносителя происходит слева сверху (T1). В термосмесительном клапане (1) происходит смешивание высокотемпературного теплоносителя системы отопления T1 и теплоносителя с обратной линии низкотемпературного контура T6.

С помощью циркуляционного насоса (3) (комплектуется отдельно) теплоноситель со смешанной температурой поступает на подающий коллектор низкотемпературной системы отопления (T5).

Регулирование значения смешанной температуры производится с помощью клапана (1). Возврат теплоносителя к котлу происходит слева снизу (T2). Часть теплоносителя движется по байпасу (2).

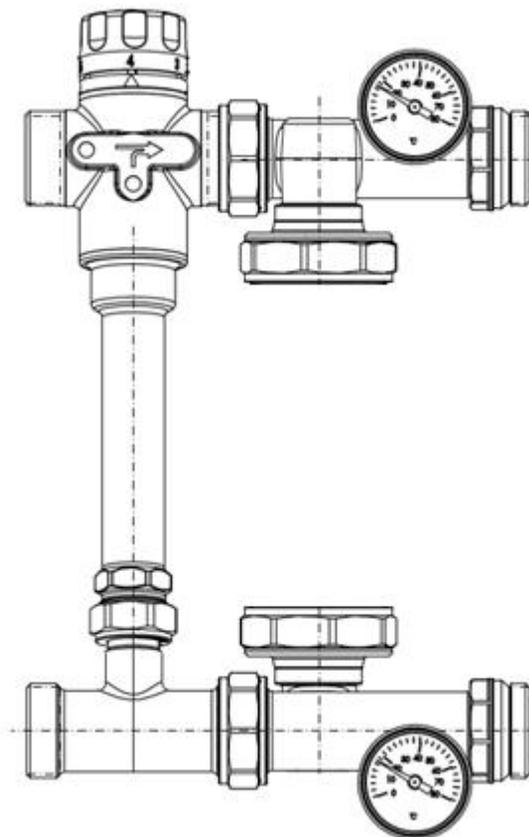
Температура подающей и обратной линий теплого пола отображается встроенными термометрами.

Соответствие настройки температуре смешанной воды							
№	1	2	3	4	5	6	7
°C	30	35	40	45	50	55	60

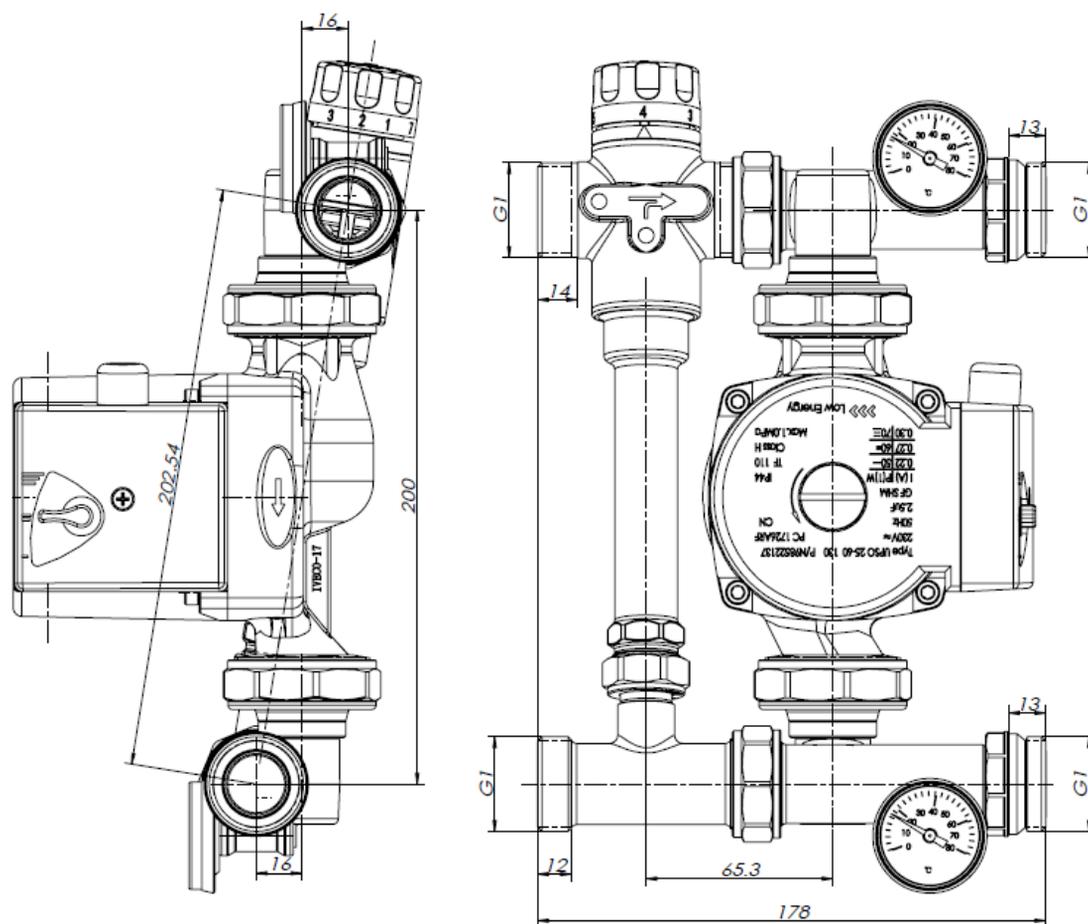


013 – Материалы

№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Корпус	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
2	Байпас	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
3	Рукоять	Полимер	Полиамид	PA6+GF
4	Уплотнители	Эластомер	Резина	EPDM
5	Гайка насоса	Латунь	ЛС-59-2	CW617N



014 – Габаритные размеры



015 – Указания по монтажу

Насосно-смесительную группу MVI оптимально устанавливать слева от коллекторного блока. Возможна установка справа. Также возможна установка клапаном вниз или вверх.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).

016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапан.

Техническое обслуживание группы рекомендуется проводить один раз в 6 месяцев с квалифицированным монтажником.

Указания по замене циркуляционного насоса:

1. Отключить электропитание.
2. Закрыть шаровые краны (рис. 5 поз. 1) И все запорные клапаны (или расходомеры) коллекторного блока.
3. Слить теплоноситель через нижний коллектор с помощью дренажного клапана. Из насосно-смесительной группы невозможно удалить воду, так как установлен обратный клапан на нижнем участке узла.
4. Ослабить патрубки.
5. Отключить кабель электропитания от насоса.
6. Снять циркуляционный насос и заменить на новый.
7. Подключить обратно кабель электропитания циркуляционного насоса согласно указаниям, приведённым на самом насосе.
8. Затянуть патрубки.
9. Открыть шаровые краны и запорные клапаны (расходомеры) коллекторной группы, подключить электропитание.

Примечание: при выходе из строя электрической части насоса (статора) рекомендуется заменять только её, и оставить гидравлический корпус.



017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами изделия (уплотнители).

№	Размер	Температура, °С
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакрилат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80

Таблица приведенная выше – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

020 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик - ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19
Производитель –
Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /
Йорхе Флюид Интелигент Контрол ЛТД
Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China
Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай

021 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

022 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.





MVI