

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: Italian Shower S.r.l, Via Edison, 27 - 27/a, 25050 Provaglio d'Iseo (BS), Italy



СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ (НАДВИЖНЫЕ) ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: **VTm.400.BG**



ПС - 466779

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Надвижные соединители серии VTm.400.BG предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена РЕХ и полиэтилена повышенной термостойкости PERT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

| | | |
|----------------------------|-----|-----|
| Наружный диаметр трубы, мм | 16 | 20 |
| Толщина стенки трубы, мм | 2,2 | 2,8 |

1.3. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.

2. Номенклатура

| Модель | Наименование | Модель | Наименование |
|-------------|---|------------|--|
| VTm.401.BG | Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу | VTm.432.BG | Тройник с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.402.BG | Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу | VTm.451.BG | Угольник |
| VTm.403.BG | Соединитель прямой | VTm.452.BG | Угольник с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.422.EBG | Соединитель с накидной гайкой стандарта «евроконус» | VTm.453.BG | Угольник с переходом на наружную резьбу |
| VTm.422.BG | Соединитель с накидной гайкой | VTm.454.BG | Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.431.BG | Тройник | VTm.400.BG | Гильза подвижная |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

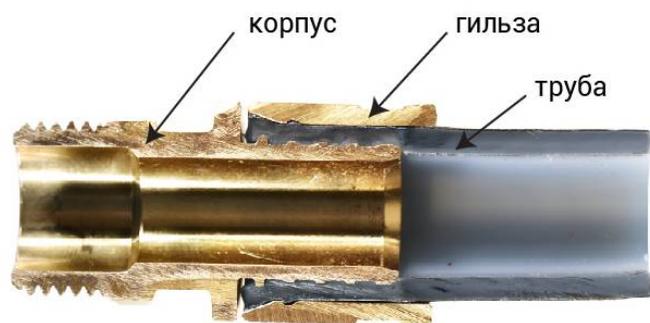
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|---|---|----------|--|
| 1 | Номинальное давление, PN | МПа | 1,6 |
| 2 | Максимальная температура рабочей среды | °С | +95 |
| 3 | Минимальная температура рабочей среды | °С | +5 |
| 4 | Аварийная температура рабочей среды | °С | +110 |
| 5 | Диапазон наружных диаметров соединяемых труб | мм | 16;20 |
| 6 | Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений | Нм | 1/2" -25 3/4"- 35 |
| 7 | Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу | | трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В» |
| 8 | Средний полный срок службы | лет | 50 |

4. Конструкция и применяемые материалы

СОЕДИНИТЕЛЬ В РАЗРЕЗЕ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.1. Корпус и гильза соединителя выполнены из горячештампованной (ГОШ) латуни марки CW614N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-3 по ГОСТ 15527-2004).

4.2. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.

5. Номенклатура и габаритные размеры

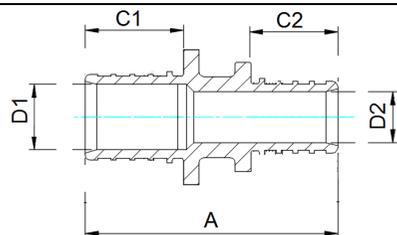
| Обозначение | А, мм | В, мм | С, мм | D, мм | G | Вес, г | VTm.401.BG | |
|-------------|-------|-------|-------|-------|------|--------|---|--|
| | | | | | | | Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу | |
| 16x1/2" | 42 | 12 | 25 | 10 | 1/2" | 43,8 | | |
| 20x1/2" | 48 | 12 | 30,5 | 12,6 | 1/2" | 56,5 | | |
| 20x3/4" | 48,4 | 12 | 30,5 | 12,6 | 3/4" | 76 | | |

| Обозначение | А, мм | В, мм | С, мм | D, мм | G | Вес, г | VTm.402.BG | |
|-------------|-------|-------|-------|-------|------|--------|---|--|
| | | | | | | | Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу | |
| 16x1/2" | 43 | 12 | 16 | 10 | 1/2" | 52 | | |
| 20x1/2" | 48 | 12 | 20 | 12,6 | 1/2" | 68 | | |
| 20x3/4" | 53 | 16 | 20 | 12,6 | 3/4" | 90 | | |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

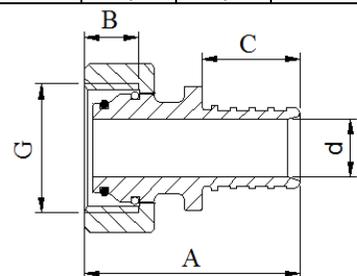
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.403.BG
Соединитель прямой



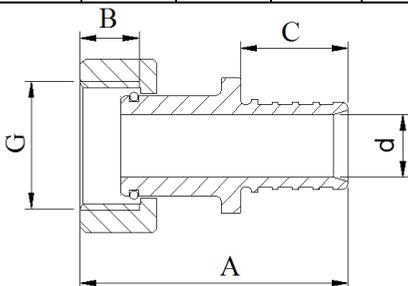
| Обозначение | A, мм | C1, мм | C2, мм | D1, мм | D2, мм | Вес, г |
|-------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 16x16 | 44 | 16 | 16 | 10 | 10 | 39 |
| 20x16 | 50 | 20 | 16 | 12,6 | 10 | 48 |
| 20x20 | 55 | 20 | 20 | 12,6 | 12,6 | 61 |

VTm.422.EBG
Соединитель с накидной гайкой стандарта «евроконус»



| Обозначение | A, мм | B, мм | C, мм | d, мм | G | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|-------|------|--------|
| 16x3/4"ЕК | 40 | 10 | 16 | 10 | 3/4" | 77 |
| 20x3/4"ЕК | 48 | 10 | 20 | 12,6 | 3/4" | 88 |

VTm.422.BG
Соединитель с накидной гайкой

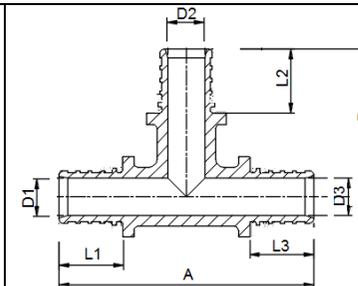


| Обозначение | A, мм | B, мм | C, мм | d, мм | G | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|-------|------|--------|
| 20x1/2" | 50 | 10 | 16 | 10 | 1/2" | 71 |
| 20x3/4" | 45 | 10 | 20 | 12,6 | 3/4" | 81 |

Соединители комплектуются плоской прокладкой из безасбестового паронита

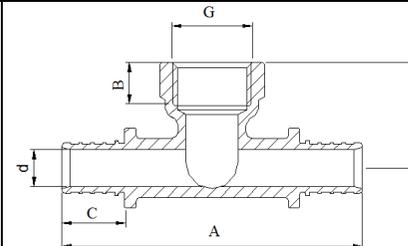
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.431.BG
Тройник



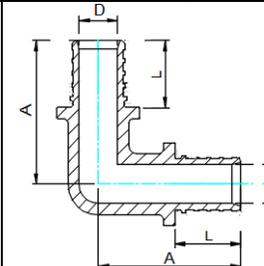
| Обозначение | A, мм | B, мм | D1, мм | L1, мм | D2, мм | L2, мм | D3, мм | L3, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 16x16x16 | 70 | 39 | 10 | 16 | 10 | 16 | 10 | 16 | 87 |
| 20x20x20 | 88 | 44 | 12,6 | 20 | 12,6 | 20 | 12,6 | 20 | 142 |
| 20x20x16 | 79 | 41 | 12,6 | 20 | 12,6 | 20 | 10 | 16 | 120 |
| 16x20x16 | 76 | 42 | 110 | 16 | 12,6 | 20 | 10 | 16 | 108 |
| 20x16x20 | 78 | 38 | 12,6 | 20 | 10 | 16 | 12,6 | 20 | 113 |

VTm.432.BG
Тройник с переходом на внутреннюю резьбу



| Обозначение | A, мм | B, мм | C, мм | d, мм | G | H, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|--------|
| 16x1/2" | 78 | 12 | 16 | 10 | 1/2" | 34,5 | 110 |
| 20x3/4" | 88,5 | 15 | 20 | 12,6 | 3/4" | 39 | 163 |

VTm.451.BG
Угольник

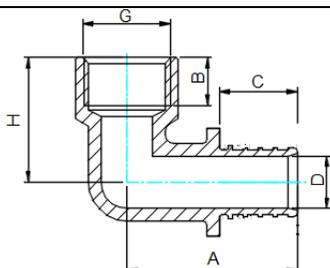


| Обозначение | A, мм | D, мм | L, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|--------|
| 16x16 | 39 | 10 | 16 | 71 |
| 20x20 | 44 | 12,6 | 20 | 100 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.452.BG

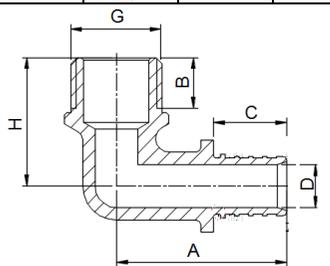
Угольник с переходом на внутреннюю резьбу



| Обозначение | A,мм | B,мм | C,мм | D,мм | H,мм | G | Вес, г |
|-------------|------|------|------|------|------|------|--------|
| 16x1/2" | 39 | 12 | 16 | 10 | 34,5 | 1/2" | 88 |
| 20x1/2" | 43 | 12 | 20 | 12,6 | 35,5 | 1/2" | 101 |
| 20x3/4" | 48 | 17 | 20 | 12,6 | 40 | 3/4" | 133 |

VTm.453.BG

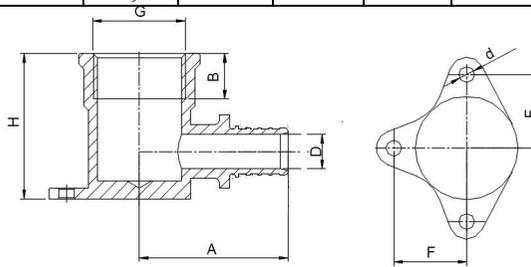
Угольник с переходом на наружную резьбу



| Обозначение | A,мм | B,мм | C,мм | D,мм | H,мм | G | Вес, г |
|-------------|------|------|------|------|------|------|--------|
| 16x1/2" | 39 | 12 | 16 | 10 | 34 | 1/2" | 74 |
| 20x1/2" | 42 | 12 | 20 | 12,6 | 35 | 1/2" | 90 |
| 20x3/4" | 44,5 | 17 | 20 | 12,6 | 44 | 3/4" | 123 |

VTm.454.BG

Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу

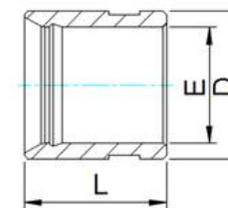


| Обозначение | A,мм | B,мм | D,мм | H,мм | G | F, мм | d,мм | Вес, г |
|-------------|------|------|------|------|------|-------|------|--------|
| 16x1/2" | 35,8 | 12 | 10 | 39,5 | 1/2" | 17,5 | 4,5 | 90 |
| 20x1/2" | 44 | 12 | 12,6 | 42,5 | 1/2" | 17,5 | 4,5 | 103 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.400.BG

Гильза подвижная,



| Обозначение | L,мм | E,мм | D,мм | Вес, г |
|-------------|------|-------|------|--------|
| 16 | 21 | 16,65 | 21 | 22,6 |
| 20 | 25 | 20,65 | 25 | 29,8 |

6. Указания по монтажу

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

6.3. Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C.

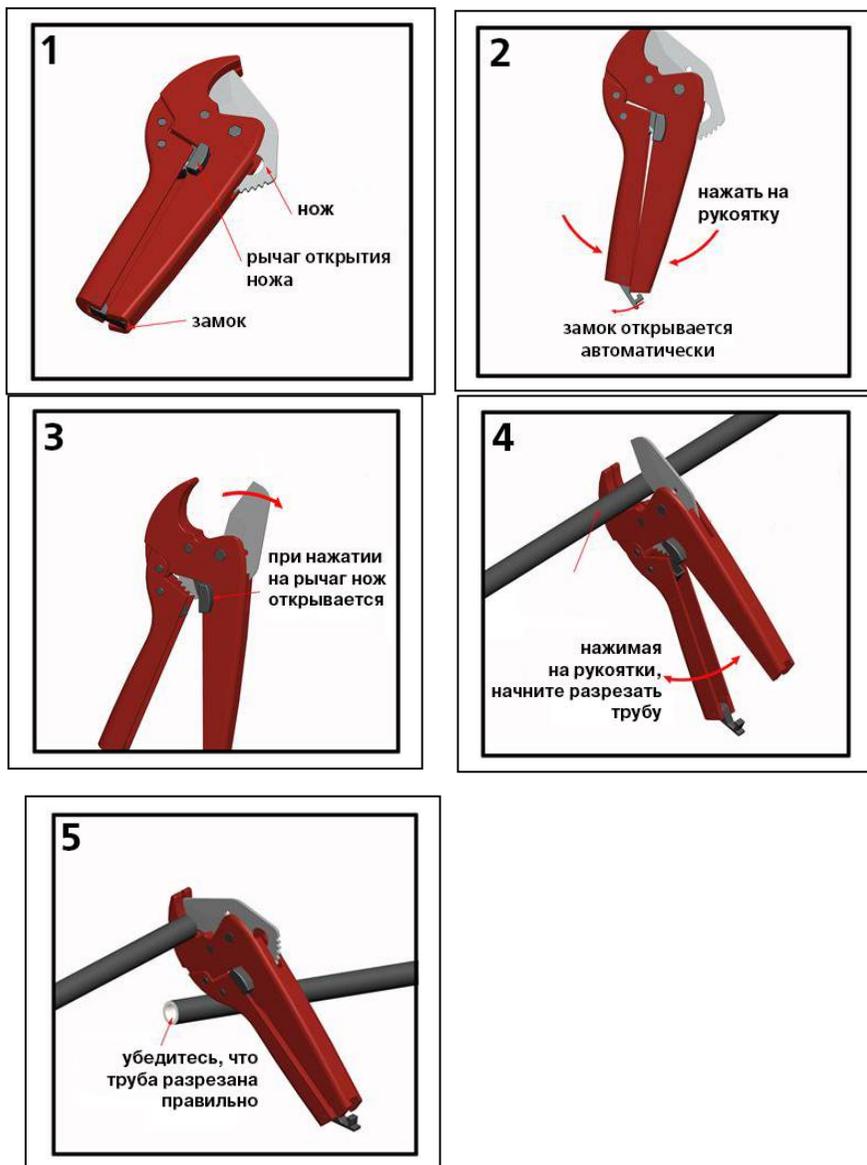
6.4. Пластиковые трубы, подлежащие монтажу на подвижных соединителях должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +5°C в течение 2-х и более часов.

6.5. Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

- ручного VT.FT1240 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VT.1240PZ.E.1632 или аналогичного.

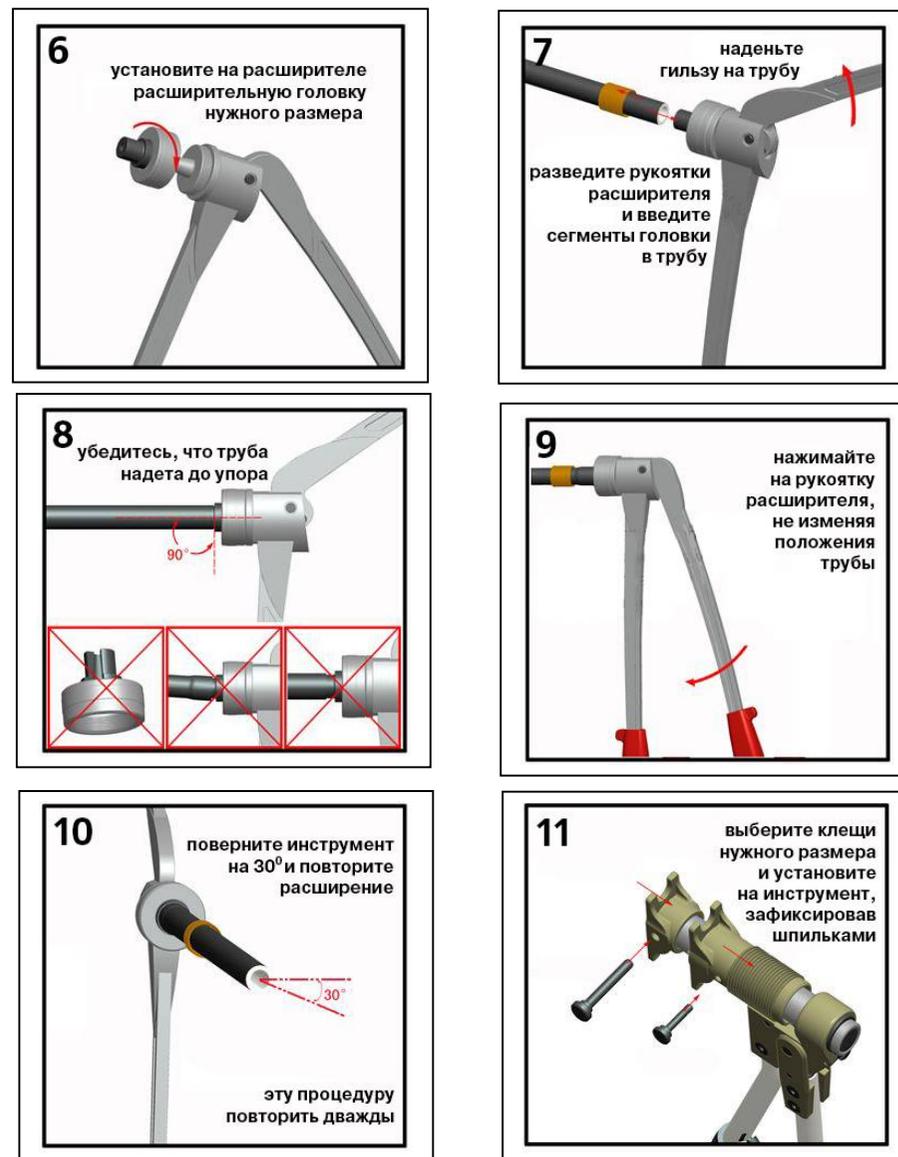
6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1÷5.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.7. Порядок выполнения надвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6÷16.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

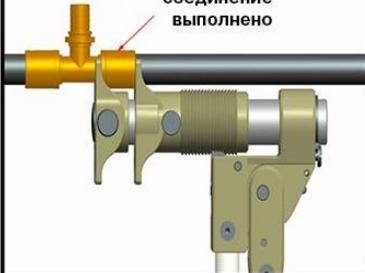
12 разместите клещи так, чтобы они охватывали фитинг и гильзу



13



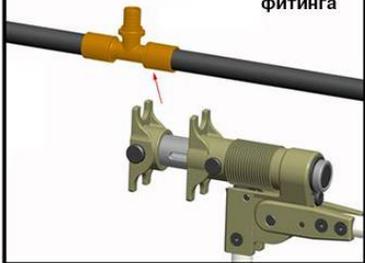
14 соединение выполнено



15



16 повторите операцию на всех штуцерах фитинга



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы.

6.10. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.11. Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 10-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

7.4. Обслуживание инструмента для производства надвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

**СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ (НАДВИЖНЫЕ)
ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

| № | Модель | Размер | К-во |
|---|--------|--------|------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения и изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ