

Техническая информация

# Канализационные системы

2021.01



КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ,  
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



# СОВРЕМЕННЫЕ

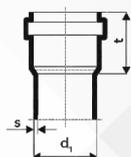
## КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

HT • SKOLAN • KG • KG 2000 • MP

**Ostendorf**  
Kunststoffe

### Внутренняя канализация HT

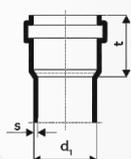
d1 [mm]	s [mm]	t [mm]
32	1,8	40
40	1,8	55
50	1,8	56
75	1,9	61
90	2,2	58
110	2,7	76
125	3,1	82
160	3,9	90



- Материал - полипропилен (PP);
- II степень звукоизоляции – **26dB** (при 4 л/с);
- Выдерживаемое давление - **0,5 Атм** (хоз. бытовая система);
- Уплотнительное кольцо - тройное SBR;
- Область применения - хозяйственно бытовая внутренняя система канализации. Долговременная температурная стойкость **90 гр.**;
- Сплошная стенка;
- Срок службы более 50 лет.

### Бесшумная канализация SKOLAN

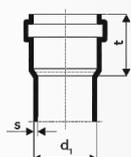
d1 [mm]	s [mm]	t [mm]
58	4	55
78	4,5	61
90	4,5	55
110	5,3	76
135	5,3	61
160	5,3	64
200	6,2	123



- Материал - минерализованный полипропилен (PP-MD);
- III степень звукоизоляции – **17dB** (наивысшая степень);
- Выдерживаемое давление - **2 Атм** (ливневая система);
- Уплотнительное кольцо - трехлепестковое SBR;
- Область применения - хозяйственно бытовая внутренняя система канализации. Долговременная температурная стойкость **90гр.**;
- Сплошная стенка;
- Срок службы до 100 лет.

### Наружная канализация KG

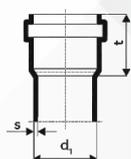
d1 [mm]	s [mm]	t [mm]
110	3,2	66
125	3,2	68
160	4	84
200	4,9	106
250	6,2	128
315	7,7	162
400	9,8	194
500	12,3	219



- Материал - непластифицированный поливинилхлорид (PVC);
- Кольцевая жёсткость - **SN4, SN8** (прокладка в грунте);
- Выдерживаемое давление - **0,5 Атм** (хоз. бытовая система);
- Уплотнительное кольцо - однолепестковое SBR;
- Область применения - подземные канализационные каналы и трубопроводы, ливневая безнапорная подземная канализация;
- Структурированная стенка;
- Срок службы более 50 лет.

### Усиленная канализация KG2000

d1 [mm]	s [mm]	t [mm]
110	3,4	72
125	3,9	80
160	4,9	95
200	6,2	123
250	7,7	133
315	9,7	155
400	12,3	180
500	15,3	205



- Материал - минерализованный полипропилен (PP-MD);
- Кольцевая жёсткость - **SN10, SN16** (прокладка в грунте);
- Выдерживаемое давление - **3 Атм** (ливневая система);
- Уплотнительное кольцо - трехлепестковое SBR;
- Область применения - подземные канализационные каналы и трубопроводы с повышенными нагрузками, ливневая напорная канализация внутри зданий, водоотвод с плоских крыш;
- Сплошная стенка;
- Срок службы до 100 лет.

### Колодцы MP



- Материал: полипропилен (PP);
- Тип колодцев, DN: 315, 400, 425;
- Колодцы комплектуются крышками от **1,5 до 40 тонн** (пластиковые или чугунные);
- Обширный ассортимент комплектующих для колодцев;
- Область применения: дренажные, смотровые/магистральные колодцы;
- Срок службы более 50 лет.

## Колодцы Ostendorf

Пластмассовые колодцы находят широкое применение при строительстве канализационных сетей, осушительных и дренажных систем.

Смотровые колодцы позволяют производить эксплуатационные работы с помощью специализированного оборудования, предназначенного для систем колодцев без возможности вхождения. Дренажные и каскадные колодцы – это простое в установке дополнение систем канализации для отведения дождевых и грунтовых вод.

### Комплектный колодец состоит из трех основных элементов:

днища (кинеты);  
гладкой или гофрированной подъемной трубы (в зависимости от системы);  
люка.

**Предлагается три типа колодцев:** 315, 400, 425.

Днища (кинеты) производятся методом литья под давлением из полипропилена (ПП). Благодаря изготовлению днищ (кинет) из ПП, эти изделия исключительно устойчивы к механическим повреждениям, даже в низких температурах. Идеально гладкая поверхность днища (кинеты) сильно ограничивает возможность закупорки каналов.

Высокая точность изготовления днищ (кинет) и эластомерных уплотнений эффективно ограничивают риск эксфильтрации сточных вод и инфильтрации грунтовых вод.

### Конструкция днищ (кинет) обеспечивает полную совместимость с трубами Ostendorf.

Подъемная труба – это гладкая канализационная труба 400 мм или гофрированная канализационная труба типа 315 и 425, соответственно к типу днища (кинеты). Ее можно обрезать на требуемую длину прямо на строительной площадке с помощью ручной или механической пилы.



# СХЕМА ПОДБОРА КОНСТРУКЦИИ КОЛОДЦА



## Тип 315

## Тип 400

## Тип 425

Диаметр трубы [мм]	Кинета тип 315		Кинета тип 400				Кинета тип 425	
	один вход	три входа	один вход	три входа	с левым подключением	с правым подключением	один вход	три входа
110	-	-	634100	634110	-	-	635100	635110
160	633116	633111	634130	634115	-	-	635130	635115
200	633216	633211	634215	634210	-	-	635215	635210
250	-	-	634235	634220	634230	634225	635235	635220
315	-	-	634325	634310	634320	634315	635325	635310

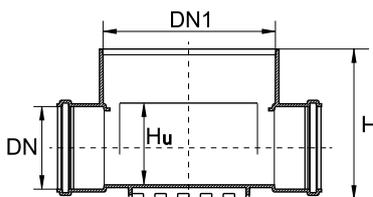
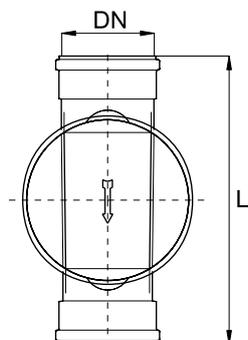
Артикул

## Колодцы тип 315

## Элементы колодца:

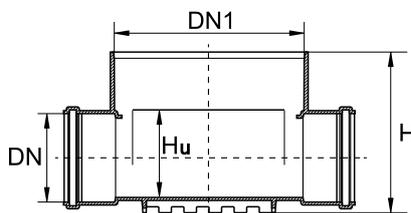
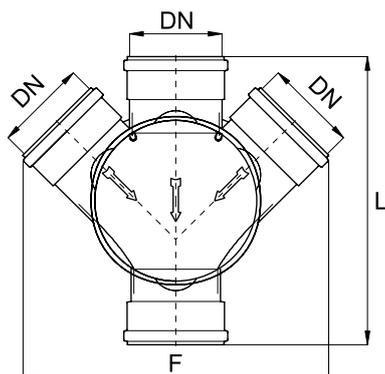
- днище (кинета) с уплотнением (основа колодца), с дном специального профиля и опциональными ответвлениями;
- подъёмная труба / стояк;
- телескоп (телескопическая труба с чугунным люком);
- уплотнение / манжета.

## Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 315: один вход - один выход



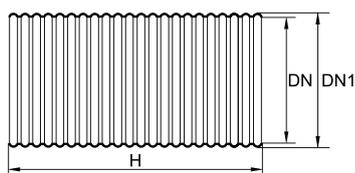
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	Упаковка
633116	160	341	290	165	521	1/18
633216	200	341	336	200	513	1/18

## Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 315: три входа - один выход



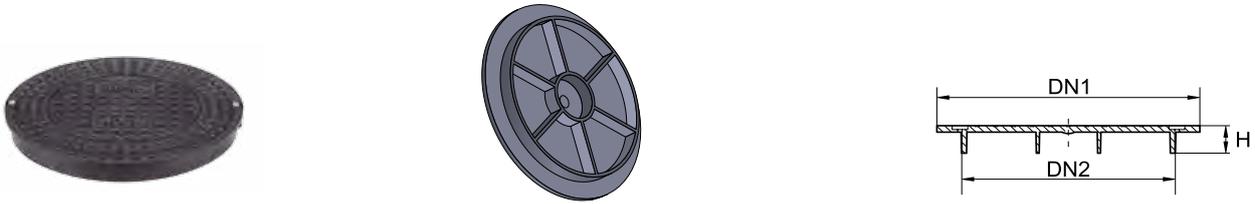
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	F [мм]	Упаковка
633111	160	341	310	185	521	650	1/12
633211	200	341	356	220	513	680	1/12

## Подъёмная гофрированная труба тип 315 (полипропилен)



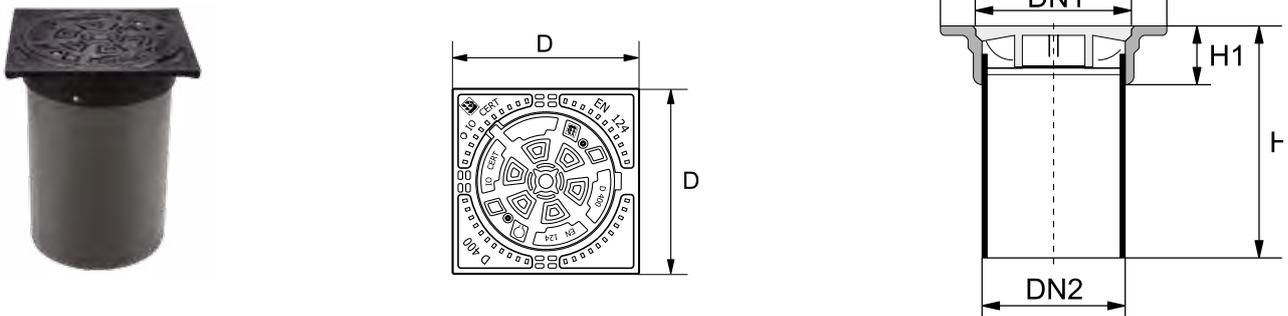
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	l [мм]	Упаковка
633011	300	338	1000	1/9
633021	300	338	2000	1/9
633031	300	338	3000	1/9
633061	300	338	6000	1/9

Крышка люка пластиковая тип 315, класс нагрузки А15 - 1,5 т, (полипропилен, монтаж на подъёмную трубу без уплотнений)



Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	Н [мм]	Упаковка
633400	360	297	39	-

Телескопическая труба с чугунной крышкой (без манжеты)



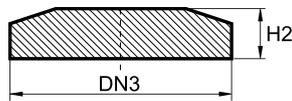
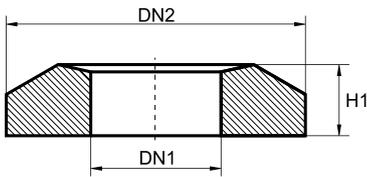
Арт.	Класс нагрузки	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	Н [мм]	Н1 [мм]	Упаковка
666450	A15 - 1,5т без вентиляции	342	310	295	475	50	1/6
666400	B125 - 12,5т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666420	D400 - 40т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666410	B125 - 12,5т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6
666430	D400 - 40т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6

Уплотнение для гофрированной подъёмной трубы тип 315

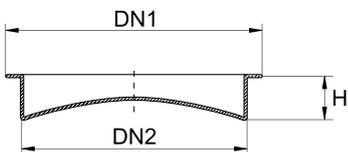


Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	Н [мм]	Упаковка
661320	292	342	26	-

## Бетонный конус с бетонным люком

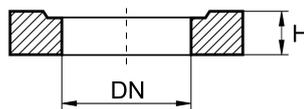
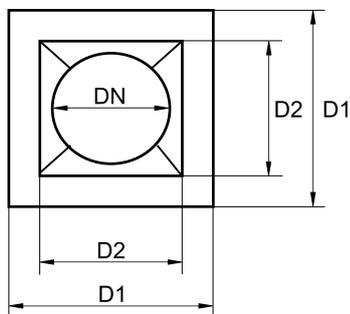


Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H1 [мм]	H2 [мм]	Упаковка
634512	410	700	640	110	70	1/10

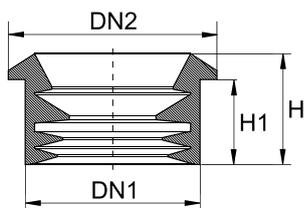
Дно (пробка) для гофрированной подъемной трубы тип 315,  
(для дренажного колодца, без уплотнения)

Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
630300	331	297	58	-

## Бетонный корпус для чугунного люка



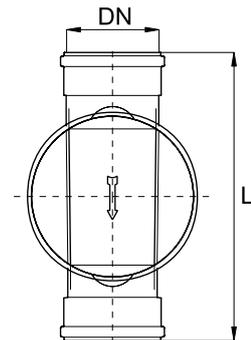
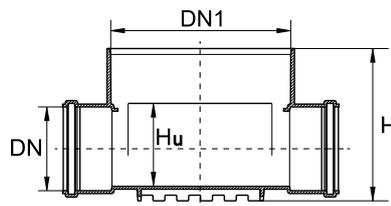
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
634520	330	440	350	100	-

Резиновая манжета «in situ» для врезки по месту, в колодец  
(пластиковый/бетонный)

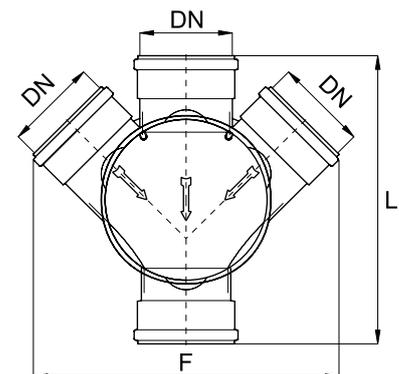
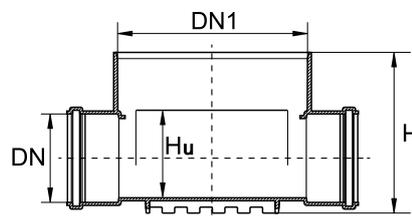
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
634615	DN 110	134	151	55	48	-
634620	DN 160	190	205	64	48	-
634625	DN 200	230	250	59	48	-

**Элементы колодца:**

- днище (кинета) с уплотнением (основа колодца), с дном специального профиля и опциональными ответвлениями;
- подъёмная труба;
- телескоп (телескопическая труба с чугунным люком);
- уплотнение / манжета.

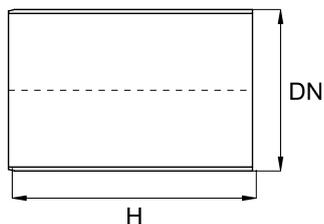
**Колодцы тип 400****Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 400: один вход - один выход**

Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	Упаковка
634100	110	400	351	355	456	1/12
634130	160	400	432	205	590	1/8
634215	200	400	401	410	509	1/8
634235	250	400	530	293	710	1/4
634325	315	400	800	540	1080	1/4

**Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 400: три входа - один выход**

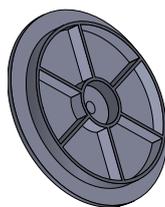
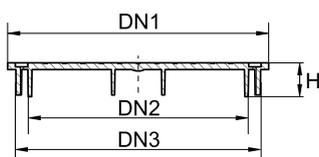
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	F [мм]	Упаковка
634110	110	400	352	355	456	550	1/12
634115	160	400	432	205	536	600	1/8
634210	200	400	402	410	509	660	1/8
634220	250	400	800	545	1130	1130	1/4
634310	315	400	800	545	1080	1130	1/4

## Подъёмная гладкая труба тип 400 (ПВХ)



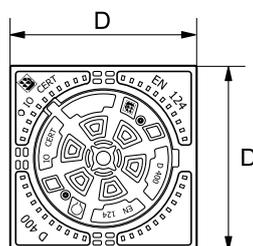
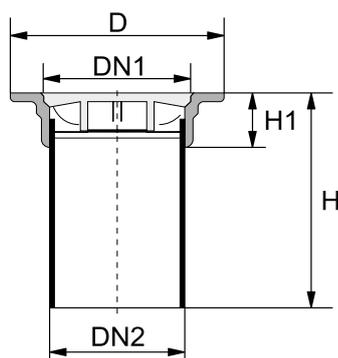
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	l [мм]	Упаковка
660100	400	338	500	1/6
634010	400	338	1000	1/6
634020	400	338	2000	1/6
634030	400	338	3000	1/6
634060	400	338	6000	1/6

## Крышка люка пластиковая тип 400, класс нагрузки А15 - 1,5 т, (полипропилен, монтаж на подъёмную трубу без уплотнений)



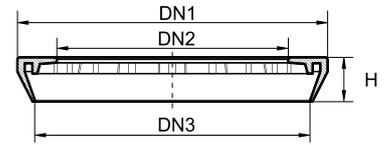
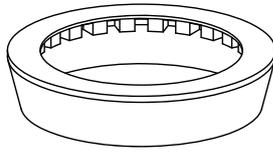
Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H [мм]	Упаковка
634400	448	379	426	45	-

## Телескопическая труба с чугунной крышкой (без манжеты)



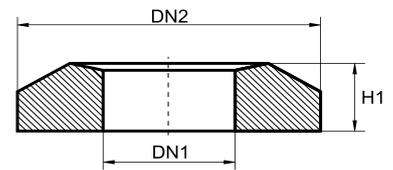
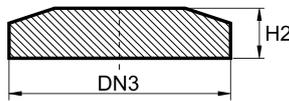
Арт.	Класс нагрузки	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
666450	A15 - 1,5т без вентиляции	342	310	295	475	50	1/6
666400	B125 - 12,5т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666420	D400 - 40т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666410	B125 - 12,5т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6
666430	D400 - 40т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6

Манжета для телескопической трубы с чугунным люком тип 400



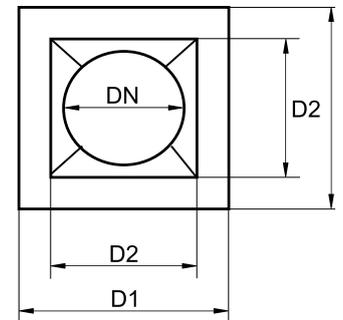
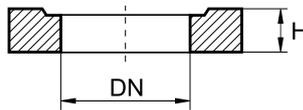
Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H [мм]	Упаковка
634611	404	227	366	73	-

Бетонный конус с бетонным люком



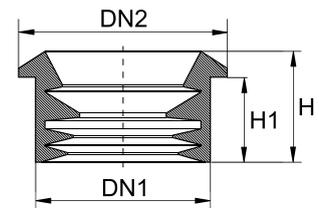
Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H1 [мм]	H2 [мм]	Упаковка
634512	410	700	640	110	70	1/10

Бетонный корпус для чугунного люка



Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
634520	330	440	350	100	-

Резиновая манжета «in situ» для врезки по месту, в колодец (пластиковый/бетонный)



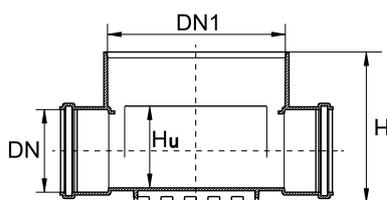
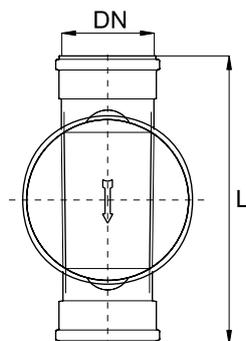
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
634615	DN 110	134	151	55	48	-
634620	DN 160	190	205	64	48	-
634625	DN 200	230	250	59	48	-

## Колодцы тип 425

## Элементы колодца:

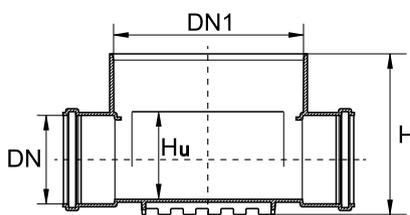
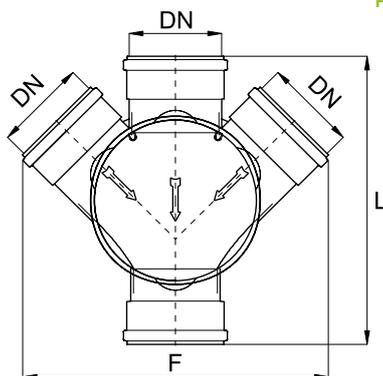
- днище (кинета) с уплотнением (основа колодца), с дном специального профиля и опциональными ответвлениями;
- подъёмная труба / стояк;
- телескоп (телескопическая труба с чугунным люком);
- уплотнение / манжета.

Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 425: один вход - один выход



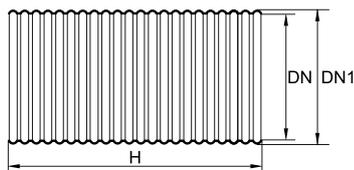
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	Упаковка
635100	110	455	355	200	460	1/8
635130	160	455	441	210	590	1/8
635215	200	455	384	240	515	1/8
635235	250	455	780	515	1130	1/4
635325	315	455	780	520	1080	1/4

Днище (кинета) колодца с уплотнением тип 425: три входа - один выход



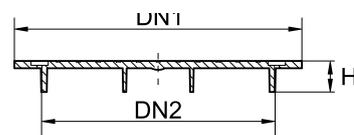
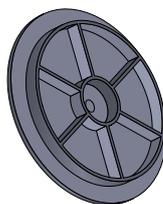
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	H [мм]	Hu [мм]	L [мм]	F [мм]	Упаковка
635110	110	455	334	200	460	550	1/8
635115	160	455	432	210	536	600	1/8
635210	200	455	384	240	515	620	1/8
635220	250	455	780	515	1130	1130	1/4
635310	315	455	780	520	1080	1130	1/4

Подъёмная труба гофрированная тип 425 (полипропилен)



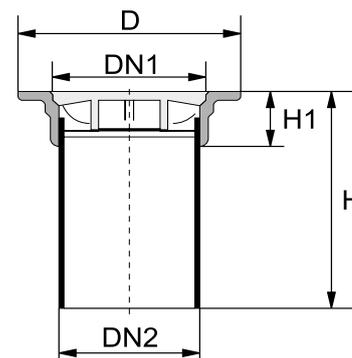
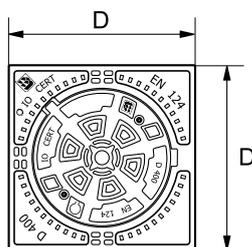
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	l [мм]	Упаковка
635020	400	451	2000	1/4
635030	400	451	3000	1/4
635060	400	451	6000	1/4

Крышка люка пластиковая тип 425, класс нагрузки А15 - 1,5 т, (полипропилен, монтаж на подъемную трубу без уплотнений)



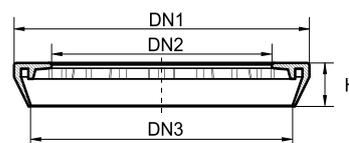
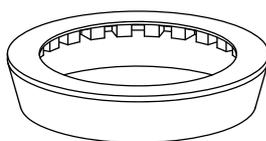
Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
635400	448	396	48	-

Телескопическая труба с чугунной крышкой (без манжеты)



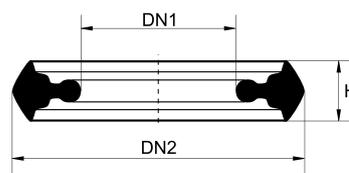
Арт.	Класс нагрузки	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
666450	A15 - 1,5т без вентиляции	342	310	295	475	50	1/6
666400	B125 - 12,5т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666420	D400 - 40т без вентиляции	342	255	295	495	90	1/6
666410	B125 - 12,5т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6
666430	D400 - 40т с вентиляцией	342	255	295	495	90	1/6

Манжета для телескопической трубы с чугунным люком тип 425

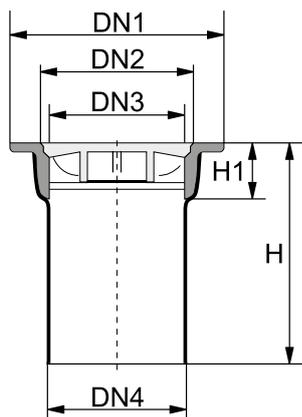


Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H [мм]	Упаковка
635611	466	277	444	63	-

Манжета для дна колодца тип 425 (для гофрированной подъемной трубы)



Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
635620	377	450	31	-

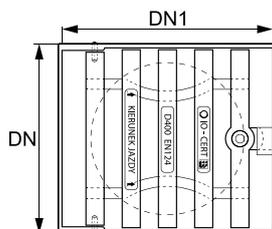
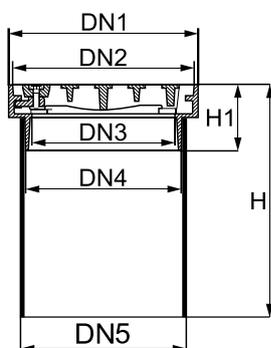


Телескопическая труба с чугунным люком TL-400



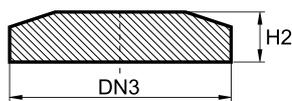
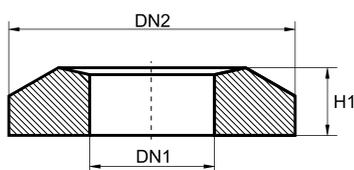
Арт.	Класс нагрузки	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
635411	B125 - 12,5т / TL-400	530	418	392	625	141	1/4
635426	D400 - 40т / TL-400	530	418	392	625	141	1/4

Дождеприемник TL-400 для подъемной трубы тип 425, чугунная решётка и телескопическая труба, класс нагрузки D400 - 40т / TL-400



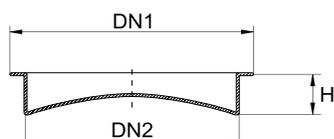
Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	DN4 [мм]	DN5 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
635436	406	450	432	340	370	392	680	160	1/4

Бетонный конус с бетонным люком тип 425



Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	DN3 [мм]	H1 [мм]	H2 [мм]	Упаковка
635512	470	700	640	110	70	1/10

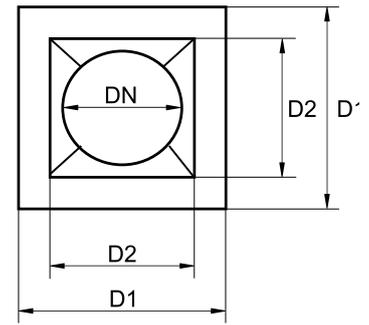
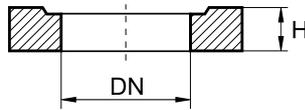
Дно для гофрированной подъемной трубы тип 425, без манжеты\*



Арт.	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
661600	460	393	75	-

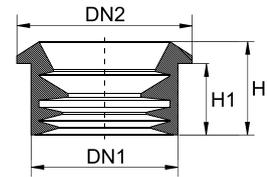
\* Для уплотнения необходима Манжета для дна колодца тип 425, Арт.635620

Бетонный корпус для чугунного люка



Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	Упаковка
634520	330	440	350	100	-

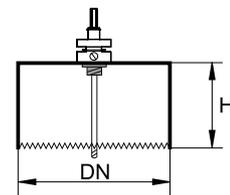
Резиновая манжета «in situ» для врезки по месту, в колодец (пластиковый/бетонный)



Арт.	DN [мм]	DN1 [мм]	DN2 [мм]	H [мм]	H1 [мм]	Упаковка
634615	DN 110	134	151	55	48	-
634620	DN 160	190	205	64	48	-
634625	DN 200	230	250	59	48	-

Аксессуары

Прорезная пила для «in situ»



Арт.	DN [мм]	H [мм]	Упаковка	
639900	DN 110	138	55	-
639920	DN 160	186	64	-
639930	DN 200	228	59	-

Ведро отстойник



Арт.	Упаковка
633536	-

Ведро отстойник TL-400



Арт.	Упаковка
635536	-

## Преимущества системы. Свойства материалов

- УСТОЙЧИВОСТЬ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ
- СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ БУДУЩЕГО
- ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ
- ПРОСТОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
- ЛЕГКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
- ВЫСОКАЯ ТЕРМОСТОЙКОСТЬ
- ИДЕАЛЬНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ
- ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ
- СПОСОБНОСТЬ ВЫДЕРЖИВАТЬ ДОРОЖНЫЕ НАГРУЗКИ
- ПОЛНАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЙ
- ВОЗМОЖНА РАЗЛИЧНАЯ ГЛУБИНА ШАХТ
- НЕВЫСОКАЯ СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
- 100% СПОСОБНОСТЬ К ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКЕ
- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

### Колодцы будущего

Современная система Ostendorf представляет собой полный комплект элементов для оборудования канализационных колодцев. Она подходит для создания инспекционных колодцев и уличных дождеприемников в экстремальных условиях эксплуатации. Система создана на основе новейших знаний в области переработки полимерных материалов с учетом требований строительных инженеров и эксплуатационных служб подземных сооружений.

### Материал – ПП/ПВХ

Среди термопластичных материалов полипропилен (PP) занимает особое место благодаря высокой термостойкости, идеальным химическим свойствам и отличной гибкости. Исключительная способность к переработке позволяет использовать этот материал для изготовления днищ колодцев с полностью гладкими внутренними стенками. Твердый ПВХ (PVC-U) является высокоэффективным и проверенным временем материалом. Из него изготавливаются трубы и телескопы колодцев с износостойкими внутренними стенками.

### Современные уплотнительные элементы

Герметичность соединений системы обеспечивается уплотнительными элементами из стойкого каучука до разрежения и избыточного давления 0,5 бар.

### Обширный ассортимент

Система Ostendorf МР содержит полный комплект элементов, необходимых для сооружения колодцев различной глубины. При этом имеется возможность подсоединять дополнительные канализационные линии к уже существующим колодцам, а также соединять сами колодцы с различными канализационными системами.

### Защита окружающей среды

Благодаря меньшему весу колодцев Ostendorf МР, при их изготовлении, монтаже и эксплуатации потребляется меньше энергии и ниже выбросы CO<sub>2</sub>. Монтаж выполняется быстрее по сравнению с бетонными системами. Кроме того, выполняются строгие требования по охране окружающей среды.

## Инструкция по монтажу

Колодцы следует устанавливать в соответствии с техническим проектом канализационной сети в подготовленной и осушенной траншее.



1. Из траншеи под установку колодца следует удалить большие и острые камни и подготовить подсыпку (мин. 10 см толщины) из крупнозернистого песка.



2. Установить днище (кинету) на дне траншеи (помня о проверке уровня и наклоне дна на уровне 1,5%), присоединить к нему канализационные трубы, а затем засыпать ее приibl. на 10см выше уровня трубы, чтобы предотвратить перемещение днища (кинеты).



3. Обрезать подъемную трубу на требуемую длину (в случае гофрированной подъемной трубы разрез следует произвести на складке и уплотнение надеть в углубление за первой складкой).



4. Удалить загрязнение с днища (кинеты). Средством для скольжения смазать изнутри днище (кинету) и уплотнение на подъемной трубе, и установить трубу в раструбе днища (кинеты). Подготовленную таким образом днище (кинету) засыпать легко уплотняемым грунтом. Одноразовый слой насыпи не может превысить 30 см.



- 5.
- а) для гофрированной подъемной трубы RCP 315 в последнем углублении этой трубы, с ее внутренней стороны вставить уплотнение, а затем телескоп с чугунным люком.
  - б) для гладкой подъемной трубы RSP 400 и гофрированной RCP 425, надеть манжету на подъемную трубу, а затем телескоп с чугунным люком.

## Монтаж уплотнения «in situ»



1. На требуемой высоте в подъемной трубе высверливаем отверстие и очищаем его от заусеницев,



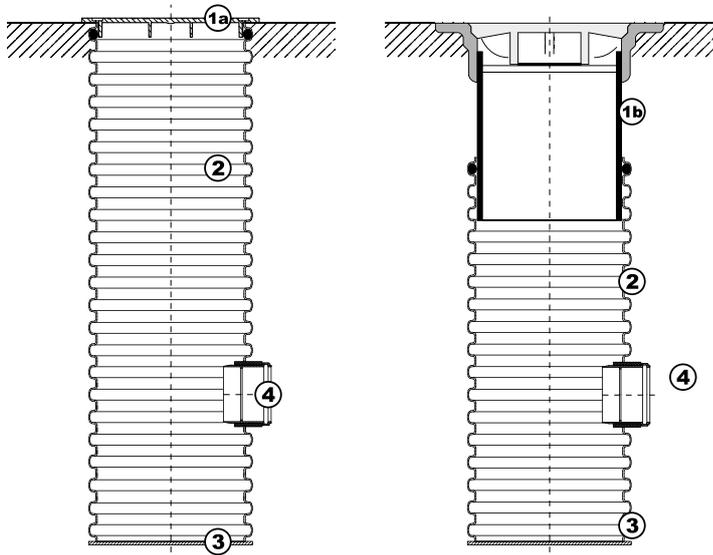
2. Укрепляем уплотнение «in situ» в отверстии и смазываем сантехнической смазкой,



3. Подсоединяем канализационную трубу.

## Дренажные колодцы

На базе подъемных труб можно построить дренажный колодец. Тогда снизу вместо днища (кинеты) следует установить дно ПП или заглушку, а верх колодца прикрыть подходящим люком, поступая согласно инструкции монтажа. Уплотнения «in situ» дают возможность дополнительного подсоединения канала к подъемной трубе. Отвод из колодца можно выполнить на любой высоте, устанавливая уплотнение «in situ».



### Устройство осадочного колодца

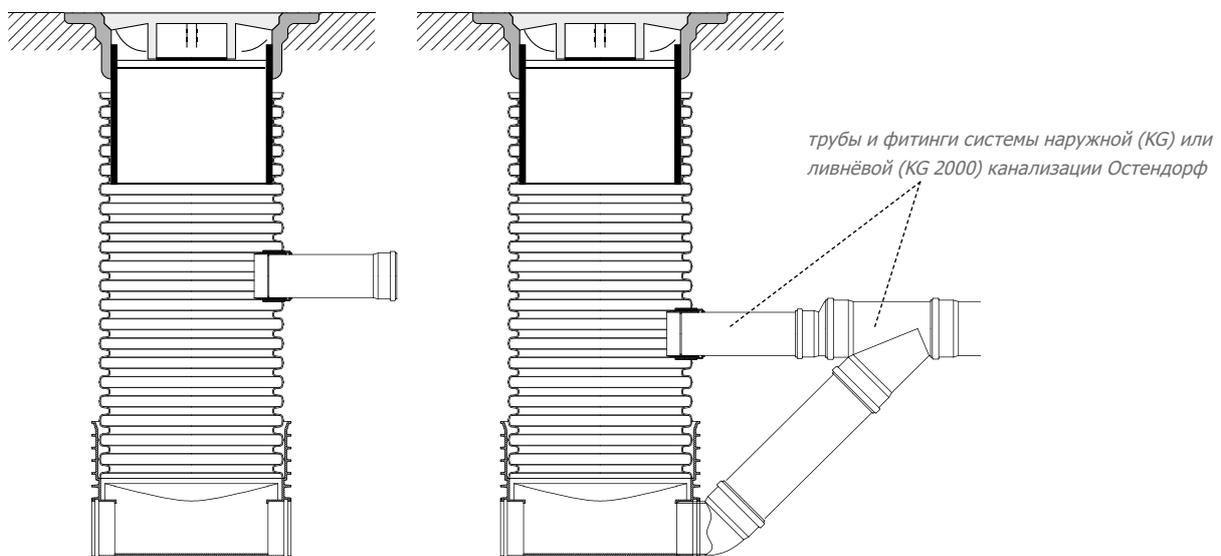
- 1а. Крышка люка
- 1b. Телескопическая труба с люком
- 2. Подъемная труба
- 3. Дно для гофрированной подъемной трубы
- 4. Уплотнение «in situ»

## Каскадные колодцы

Если появляется необходимость подсоединения канализационной трубы к колодцу выше днища (кинеты), можно применить так называемый каскад

- каскадные колодцы на каналах диаметром до 0,4м и высотой уклона от 0,5 - 4 м могут изготавливаться с наклонной трубой, размещенной снаружи или внутри колодца.
- колодце без возможности вхождения можно не использовать наклонную трубу, а подсоединить ее к стволу колодца. Такое подключение выполняется с помощью уплотнения «in situ», но возможно только для канала диаметром не более Ø160. Для диаметра Ø200 и более, следует использовать наклонную трубу, подсоединённую к кинете колодца. Это производится с помощью тройника и редукционной муфты (см. рис. ниже).

Колодцы Остендорф МР



Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетальдегид, уксусный альдегид	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Ацетальдегид, уксусный альдегид	40% водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		УУ
		80	УУ		
		100	Н		
Ацетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
	до 10% водный р-р	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Ацетонитрил		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Ацетофенон		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Акрилнитрил	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		У
		60			У
		80			
		100			
Этилакрилат	техн. чистый	20	Н	Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилакрилат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Адипиновая кислота	насыщенная, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	Н	У
		80	У		
		100			
Аллиловый спирт	96°	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлорид алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлорид алюминия	насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	УУ		
Сульфат алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Муравьиная кислота*	до 50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Аммиак*	газобразный, техн. Чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Ацетат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Карбонат аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	-углекислый аммоний	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Хлорид аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	-хлористый аммоний	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		
		80	У		
		100	У		
	водный р-р, холодный насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бифторид аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Гидроксид аммония	водный р-р, холодный насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	-нашатырный спирт	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	УУ		
		100			
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	УУ		
		100			
Фосфат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфид аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Амилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	Н		У
		80			
		100			
Амилалкоголь*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Анилин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Солянокислый анилин	водный р-р, насыщенный	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Трихлорид сурьмы*	90% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Мышьяковая кислота	80% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Этилацетат - уксусный эфир	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Этиловый спирт*	техн. чистый 96%	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Этиловый спирт* / уксусная кислота (Смесь брожения)	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	У
		60		УУ	У
		80			
		100			
Этиловый эфир	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Этилхлорид	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этиленхлорид - Дихлорэтан	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилендиамин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Этиленгликоль - гликоль	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Оксид этилена	техн. чистый, жидкий	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Гидроксид бария	водный, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль бария	водный р-р, любая	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бензальдегид	насыщенный, водный р-р	20	У	Н	У
		40			У
		60			У
		80			У
		100			
Бензин*	свиночный и не содержащий ароматических углеводородов	20	УУ	У	У
		40		У	У
		60	Н	У	УУ
		80			
		100			
Бензойная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Бензиловый спирт*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Янтарная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Пиво	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Средний уксуснокислый свинец - ацетат свинца	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Тетраэтилсвинец*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бура	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Борная кислота	любой р-р, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Винный спирт* - коньяк	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бромбензол пары брома	высокий	20		Н	
		40	Н	Н	Н
		60			
		80			
		100			
Бром жидкий	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромовая вода	насыщенная, водный р-р	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромистоводородная кислота	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бутадиен°	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			
Бутан	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутандиол*	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		У
		80			
		100			
Бутанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	Н		
		100			
Масляная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			У
		60			УУ
		80			
		100			
Бутилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутилен водный	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Глицоль бутилена*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бутилфенол, р-третичный	техн. чистый	20	У	УУ	УУ
		40		Н	
		60			
		80			
		100			
Бисульфит кальция	холодный насыщенный, водный р-р	20		У	
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Хлорид кальция	насыщенный, водный, (любой)	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Гидроксид кальция	насыщенный, водный р-р, (суспензия)	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Гипохлорид кальция*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
-хлоркальк		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Нитрат кальция	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлор	влажный, 97% газ	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
	сухой, техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			УУ
		60			Н
		80			
		100			
жидкий, техн. чистый	20	Н	Н	Н	
	40				
	60				
	80				
	100				
Хлорная вода*	насыщенный раствор	20		У	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлоралгидрат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40			У
		60	Н		У
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлорбензол	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлоруксусная кислота, моно-*	50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлороформ	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
-трихлорметан		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорноватая кислота*	10%, водный р-р	20	Н	У	У
		40		У	У
		60		УУ	
		80			
		100			
20%, водный р-р	20	Н	У	УУ	
	40		У		
	60		УУ		
	80				
	100				
Хлорноватая кислота	< 20%	20	Н	У	УУ
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Хлорсульфоновая кислота	техн. чистый	20	Н	УУ	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенная	20	УУ	У	УУ
		40		У	УУ
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлористый водород°	техн. чистый, газообразный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хромокалиевые квасцы	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Хромовая кислота*	до 50% водный р-р	20	УУ	УУ	УУ
		40	Н	УУ	Н
		60		Н	
		80			
		100			
любая, водный р-р	20	УУ	УУ	УУ	
	40				
	60				
	80				
	100				
Хромовая кислота	50g	20	Н	У	Н
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
-серная кислота	15g	40		У	
		60			
		80			
		100			
-вода	35g	60		УУ	
		80			
		100			
Клофен	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
-хлордифенил		40			
		60			
		80			
		100			
Кротональдегид	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Синильная кислота	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Гексаметилен°	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Циклогексанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	У
		80			
		100			
Циклогексанон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Дензодрин W		20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Декстрин	стандартный	20	У	У	У
		40		У	У
		60		У	У
		80			
		100			
Диэтиламин	техн. чистый	20	У	УУ	
		40			
		60			
		80			
		100			
Дибutilэфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		Н
		60			
		80			
		100			
Дибutilфталат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Дибutilсебацнат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Метилловый эфир дихлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Дизель* <sup>о</sup>		20	УУ	У	У
		40		У	
		60			УУ
		80			
		100			
Дигликолевая кислота*	30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Диизобутилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
N,N- диметиланилин	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Диметилформальдегид-метилпирролидон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			
Диметиламин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Дионилфталат	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Диоктилфталат*	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Диоксан	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	УУ		У
		80	Н		
		100			
Соль для удобрения	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соли железа	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Уксусная кислота*	техн. чистый,	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80	Н		
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ангидрид уксусной кислоты*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60			
		80			
		100			
Сульфатат жирного спирта*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Жирная кислота, >С6*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80			
		100			
Фтор	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фтористо-водородная кислота <sup>о</sup>	до 40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			
	70% водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Формальдегид*	40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			У
		80			
		100			
Формамид	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Фотоэмульсии*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Фотопроявитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	УУ
		80			
		100			
Фотоакрепитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фреон 12 -	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фруктовые соки*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Фурфуроловый спирт*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60	УУ		У
		80			
		100			
Желатин	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Дубильные экстракты,* - растительные	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дубильная кислота,* - таннин	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Глюкоза - виноградный сахар	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Глицерин	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Гликоколь	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Гликолевая кислота	37% водный р-р	20	У	У	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Мочевина*	до 30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дрожжи	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Горючие масла		20	УУ	У	УУ
		40	Н	УУ	Н
		60			
		80			
		100			
N-гептан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
N-гексан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Гидразингидрат*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Гидрохинон	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60			
		80			
		100			
Гидроксиламин-сульфат	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Изобутилацетат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Изооктан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Изопропанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80	У		
		100	У		
Изопропиловый эфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
Йодная настойка	6,5% йод в этаноле	20	У	Н	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетат калия*	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			
Гидроксид калия - раствор едкого калия	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат калий-алюминий - квасцы	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бихромат калия*	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Соль борной кислоты калия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бромат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	У		
		100	У		
Бромид калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Хлорид калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Хромат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	
		60	У	У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Цианид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
-окись калия голубого цвета		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Йодид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Нитрат калия	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Перхлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Перманганат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80			
		100			
Персульфат калия*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Фосфат калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Сульфат калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Кремнефтористоводородная кислота <sup>а</sup>	32% водный р-р	20	У	У	У
		40		У	У
		60		У	У
		80			
		100			
Двуокись углерода - углекислота	техн. чистый, сухой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	техн. чистый влажный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Алкоголь кокосового масла*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Масло кокосового ореха*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80			
		100			
Царская водка*	конц 1:3 до 1:6	20	Н	У	Н
		40		УУ	
		60			
		80			
		100			
Крезолу	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60			
		80			
		100			
Медная соль	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	У	У
		60	Н	УУ	У
		80			
		100			
Ланолин*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		У
		80			
		100			
- шерстяной жир		40	У	УУ	У
		60	У		У
		80			
		100			
Льняное масло*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Светильный газ, без бензола		20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Ликёры		20	У	У	У
		40		У	У
		60			
		80			
		100			
Соли магnezия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кукурузное масло*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Малеиновая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Джем		20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Меласса		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Мелассовое сусло		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Метан - природный газ	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Метанол* - метилалкоголь	любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Метилацетат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
		100			
Метиламин	32%, водный р-р	20	У	УУ	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилбромид	техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Метиленхлорид	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Метилэтилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		Н
		80			
Молоко*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
Молочная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80	У		
Минеральные масла,		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	УУ	У	УУ
не содержащий ароматических углеводородов		40	У	У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
Минеральная вода		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
Кислотная смесь		20	Н	У	Н
		40		УУ	
		60		Н	
		80			
- серная кислота	48%	40		УУ	
- азотная кислота	49%	60		Н	
- вода	3%	80			
		100			
	50%	20	Н	УУ	Н
	50%	40		Н	
	0%	60			
		80			
		100			
	10%	20	Н	УУ	Н
	87%	40			
	3%	60			
		80			
		100			
	50%	20	Н	У	Н
	31%	40			
	19%	60			
		80			
		100			
	50%	20	Н	У	Н
	33%	40		УУ	
	17%	60			
		80			
		100			
	10%	20	Н	У	УУ
	20%	40		У	
	70%	60			
		80			
		100			
Кислотная смесь		20	Н	УУ	УУ
- азотная кислота 15%	3 части	40			
- фтористоводородная кислота 3%	1 часть	60			
- серная кислота 18%	2 части	80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кислотная смесь		20	У	У	У
		40	УУ	У	УУ
		60			
		80			
-серная кислота	30%	40	УУ	У	УУ
-фосфорная кислота	60%	60			
-вода	10%	80			
		100			
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Метиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Морфолин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Mowilith D	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Нафталин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Ацетат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Бензоат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бикорбонат натрия		20	У	У	У
-двууглекислый натрий	холодный насыщенный, водный р-р	40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Бисульфат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бромат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	УУ	УУ
		60			
		80			
Бромид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
Барбонат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
-сода		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Хлорат натрия*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
Хлорид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
-поваренная соль		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Хлорид натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
Хромат натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ		
		80			
Дисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
Гидросульфит натрия		20	У	У	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
-гидросульфит	10%, водный р-р	40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Натрий фтористый	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Гипохлорид натрия*		20	УУ	У	УУ
-белильный раствор	12,5% активного хлора, водный р-р	40	Н	У	Н
		60		УУ	
		80			
		100			
Йодид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Нитрат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
Нитрит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Оксалат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60		УУ	
		80			
Перборат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-
		40			
		60			
		80			
		100			
Перхлорат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-
		40			
		60			
		80			
Персульфат натрия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Фосфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
Силикат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Сульфид натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Сульфит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Тиосульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Натровый щелок	до 10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
- гидроксид натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
- каустическая сода		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	до 40%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Увлажнитель*	до 5%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль никеля	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Нитробензол	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрозе-газ	разбавленный, влажный	20	У	У	У
		40	УУ		У
		60	Н	УУ	У
		80			
		100			
Нитротолуол (о-,м-,р-)	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Фруктовый порошок		20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Фруктовое вино		20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Жиры и масла*, растительные		20	У	У	У
		40	У	УУ	УУ
		60	УУ		
		80			
		100			
Пары растительного масла*	ограничено	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Оливковое масло*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	У		
		100			
Масляная кислота	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
Щавелевая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Озон*	до 2%, в воздухе	20	УУ	У	УУ
		40	Н		Н
		60			
		80			
		100			
	холодный насыщенный, водный р-р	20	УУ	У	УУ
		40	Н	У	Н
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Пальмитиновая кислота*	техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
Пальмовое масло*		20	У	У	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновая эмульсия	стандартный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновое масло		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
Перхлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
Хлорная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
	70%, водный р-р	20	УУ	УУ	У
		40	Н		УУ
		60			Н
		80			
Петролейный эфир*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	УУ
		60	УУ	У	УУ
		80			
Петролеум	техн. чистый	20	У	У	У
		40	УУ		У
		60	УУ		УУ
		80			
Фенол*	до 10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		УУ
		80			
Фенол*	до 90%, водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
Фенилгидразин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фенилгидразин-хлоргидрат	водный р-р	20	У	УУ	
		40	УУ		
		60	УУ		
		80			
Фосген*	жидкий, техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60			
		80			
	газообразный, техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40		УУ	
		60		УУ	
		80			
Хлориды фосфора:*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
-трихлорид фосфора		20	У	Н	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
-пентахлорид фосфора		20	У	Н	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
-фосфорилхлорид		20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
Фосфорная кислота	до 30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
Фталевая кислота*	насыщенный водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
Пикриновая кислота;*	1%, водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Поташ	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		
		80			
-карбонат калия		20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сжатый воздух, маслосодержащий		20	УУ	УУ	У
		40			У
		60			
		80			
Пропан	техн. чистый жидкий	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
	техн. чистый газообразный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Пропанол,*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
Пропаргилалкоголь*	7%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
Пропионовая кислота*	50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
	техн. чистый	20	У	У	У
		40	УУ	УУ	УУ
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
Пропиленгликоль*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
Пиридин	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
Ртуть	чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Соли ртути	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
Ramasit	стандартный	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Говяжий жир-эмульсия,* осерненный	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Азотная кислота*	6,3%, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	У
Внимание:		60	УУ	У	У
		80			
при клеевом соединении Н-ПВХ		100			
		учитывать вводную часть 2.3.1			
	до 40%, водный р-р	20	УУ	У	УУ
		40		У	
		60	Н	УУ	Н
		80			
		100			
Азотная кислота	65%, водный р-р	20	Н	УУ	УУ
		40		УУ	Н
		60		Н	
		80			
		100			
	85%	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Соляная кислота	5%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Внимание:		80	УУ		
		100			
при клеевом соединении ПВХ-У		100			
		учитывать вводную часть 2.3.1			
	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	УУ		
		100			
Соляная кислота	до 30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	Н		
		100			
	36%, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	У	У
		60	Н	УУ	У
		80			
		100			
Кислород	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Смазка*		20	УУ	У	У
		40		У	У
		60		У	УУ
		80			
		100			
Сера	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		У
		80	У		
		100			
Двуокись серы	техн. чистый, сухой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
	любой, влажный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	техн. чистый жидкий	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Сернистый углерод	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Сульфид натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Серная кислота*	до 40%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
Внимание:		60	У	УУ	У
		80			
при клеевом соединении Н-ПВХ		100			
		учитывать вводную часть 2.3.1			
Серная кислота*	до 60%,* водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
	до 80%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
	90% водный р-р*	20	УУ	У	УУ
		40		У	
		60			
		80			
		100			
	96% водный р-р*	20	Н	У	Н
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сероводород	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80			
		100			
	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Сернистая кислота	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Озерная вода, морская вода		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Мыльный раствор*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль серебра	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
	суспензия	60	У	УУ	У
		80			
		100			
Силиконовое масло		20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			
Веретённое масло		20	У	УУ	УУ
		40	УУ		
		60	Н		УУ
		80	У		
		100	У		
Кислоты пря-дильных ванн* CS <sub>2</sub> -содержащий	100 мг CS <sub>2</sub> /л	20	У	У	У
		40		У	
		60			
		80			
		100			
	200 мг CS <sub>2</sub> /л	20	У	УУ	У
		40			
		60			
		80			
		100			
	700 мг CS <sub>2</sub> /л	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
		120			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Спиртные напитки	ок. 40%	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Раствор крахмала	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Крахмальная патока	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Стеариновая кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
Жир*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Живичное масло*	техн. чистый	20	Н	У	УУ
		40		УУ	УУ
		60			
		80			
		100			
Тетрахлорметан	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетрагидрофуран	техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетралин	техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Толуол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		
		60			Н
		80			
		100			
Трианоламин*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Трибутилфосфат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Трихлорэтан	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У		УУ
		60	У		Н
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		У
		80			
		100			
1,1,2-трифлуор,*	техн. чистый	20		У	
		40		У	
		60			
		80			
		100			
1,2,2-трихлорэтан	-фреон 113	20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Трикрезилфосфат*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60	УУ		У
		80			
		100			
Триоктилфосфат*	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Урина		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Вазелин	техн. чистый	20	У	УУ	УУ
		40		Н	
		60	УУ		Н
		80			
		100			
Вазелиновое масло		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Винилацетат	техн. чистый	20	У	Н	
		40			
		60	УУ		
		80			
		100			
Винилхлорид	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Вискозно-пряильный раствор		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Спирт воска*	техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40	Н	У	Н
		60		У	
		80			
		100			
Моющие средства*	обычные для моющих растворов	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Вода		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Вода, питьевая вода, хлорированная		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Вода, сточная вода без органических растворителей		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Вода, конденсат		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Водород	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100	Н		
Пероксид водорода*	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ		У
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20		У	У
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	90%, водный р-р*	20	Н	У	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			
Вина, красные и белые	стандартный	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Винный уксус* -уксус	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Винная кислота	любая, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Диметилбензолы	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли цинка	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Олово-II-хлорид	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Лимонная кислота	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сахарный сироп	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

### Пояснение обозначений

У	Устойчивый
УУ	Условно устойчивый
Н	Неустойчивый
-	не тестировалось
*	Образование трещины напряжения
°	вздутие, размягчение

Содержащиеся здесь данные, включая изображения и графические рисунки, соответствуют актуальному уровню нашего опыта и, основываясь на самых современных знаниях, являются достоверными и правильными. Тем не менее, они не являются полностью гарантированными. Потребитель этих продуктов должен сам принимать решение об их пригодности для использования. Продукция может быть изменена без предварительного уведомления. Этим компания Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH оговаривает право без уведомления покупателей предпринимать изменения в материале или переработке, которые не нарушают соблюдения соответствующих спецификаций.

# КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

2007-11-06 Projekt 1200996-02

## TYPGODKÄNNANDEBEVIS 1863/96

med hänseende till föreskriftnummer enligt 18-20 i lagen (1994:847) om tekniska föreskrifter på byggnadsverk, m.m. (BTV)

**SAKORD: SPILLVATTEN**  
Rör och föreningsrör  
plåst, genom och andra tillbehör till materialet

**Ostendorf PP-rör**

Innehåll: Ostendorf Kunststoff GmbH & Co. KG, Güter, Postfach 1403, DE-49745 Vechta  
Tel: +49 441 874-0, Fax: +49 441 874-11, E-post: verkstoff@ostendorf.com  
Ostendorf AG, Ostendorf Kunststoff GmbH & Co. KG, Güter, Postfach 1403, DE-49745 Vechta  
Tel: +49 441 874-0

Information: VII Sverige AB, Calson-Makia (Sverige) AB, 331 40 Ljulebygga  
Börns nr: Tel: 0731048090

Produkt: Rör och föreningsrör av polypropylen (PP)

Rörklass	S20	S16	S14
Dy	1	1	1
40	1	1	1,8
50	1	1	1,8
75	1,9		
110	2,7		

Förtydligande av rör och föreningsrör ska med tillräcklig säkerhet utvärderas för användning i byggnadsverk. För ytterligare förtydligande av tekniska föreskrifter enligt BTV ska man kontakta Ostendorf AB, Ostendorf Kunststoff GmbH & Co. KG, Güter, Postfach 1403, DE-49745 Vechta, Tyskland.

Ärendet omfattar: Rör och föreningsrör av polypropylen (PP)

Handläggare: Ostendorf PP-rör

Godkännande: Problemet uppfyller kraven i 2 i BTV, de är avsett och utvärderade för användning i byggnadsverk enligt BTV. Detta gäller bestämmelserna i BTV-jämförelse avseende i Bovenkretsbyggnader (BKB).

Skrivaren, utskick: 6-641, 1/3 rökstäm  
Elevations, utskick: 6-642, 1/3 rökstäm  
Material, utskick: 6-644, 1/3 rökstäm

## WATERMARK LICENCE

SAI Global Limited (ABN 67 050 611 642) hereby grants to:

**Gebrüder Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG**

Rudolf-Diesel Straße 6-8, D-49377, Vechta, Niedersachsen, GERMANY

Manufactured to:

**MPS2 Spec 005 - Sanitary plumbing pipes and pipe fittings**

The WATERMARK is a registered certification trademark of SAI Global Limited and is owned under Licence by SAI Global Limited. This certificate remains the property of SAI Global Limited and must be returned to SAI Global Limited upon request. Refer to the Schedule for the list of product models.

Issue No: WML2002 Issue Date: 14 October 2008 Certified Date: 12 May 2003 Expiry Date: 19 Jan 2010

SAI GLOBAL

Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt  
Gräfenstraße 2, D-64283 Darmstadt  
Zertifizierungsstelle

Durch das Hessische Ministerium für Wirtschaft, Verkehr und Landesentwicklung anerkannter Prüfst. Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gemäß § 28 der Hessischen Bauordnung

## Übereinstimmungszertifikat

Reg.-Nr. K 040/04

Hiermit wird gemäß § 28 b der Niedersächsischen Bauordnung (NBSauO) bestätigt, dass das Bauprodukt:

**Schwermetallfreie Röhren und Formstücke aus Polypropylen (PP) mit Steckröhr für bodenseitenselbständige Abwasserleitungen (HT) innerhalb von Gebäuden**

des Herstellers: **Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG**  
Rudolf-Diesel-Straße 6  
D-49377 Vechta

nach den Ergebnissen der wesentlichen Produktionskontrollen und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle:

**Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt**  
Gräfenstraße 2  
D-64283 Darmstadt

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen der in der Baugestalt A Teil 1, Ausgabe 2003 (Ziffer 12.1.7) festgelegten technischen Regeln nach DIN EN 1451-1:1999-03 in Verbindung mit DIN 19 500-10:1999-03 entspricht.

Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Übereinstimmungszertifikat (Ü-Zertifikat) gemäß der Übereinstimmungszertifikatsverordnung zu kennzeichnen.

Darmstadt, den 01.12.2003



ostendorf.ru

## ZERTIFIKAT

Zulassungsempfehlung für ein Produkt der Grundstücksentwicklung

Nummer: **VSA 15001**

Laufzeit: 2005-2009

Inhaber: **Plastika Barmen AG**  
Am der Ron 12 / Postfach  
6261 Hochdorf

Produkt: **Schmutz- und Regenwasserabstrom**  
Typ: **KG 2000**  
Art. Nr.: siehe Katalogunterlagen 2005  
Normen: **DIN 100 + DIN 100**  
Werkstoff: **Polypropylen (PP)**  
Stabilität: **SN 8**  
Verbindung: **Steckröhren**  
Übergangsstücke: **eigene**  
Druckungen: **EURO-Ligeele (P.O.L. Gummiverarbeitung GmbH & Co. KG, D-49377 Vechta)**

Kennzeichnung: **KG 2000** Abwasserrohr aus Polypropylen DIN EN 476 V W Q Schweiz, Zul. 15001, Z-42.1-202 M6 U MPA DA DU 508 W 20002 110 x 3,1 F 28 10 04

Produzent: **Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG, D-49377 Vechta**

Basierend auf den eingereichten Unterlagen stellt die Kommission für Zulassungsempfehlungen fest, dass das beschriebene Produkt den Schweizer Prüfnormen SN 590010 und SN 190112 entspricht. Es wird demnach den ausländischen Stellen (Behörden, Ämter etc.) empfohlen, das Produkt zur Anwendung zuzulassen.

Zürich, 25. Februar 2005

ARGE substecc-VSA  
Jürg Teller  
Geschäftsführer

Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt  
Gräfenstraße 2, D-64283 Darmstadt  
Zertifizierungsstelle

Durch das Hessische Ministerium für Wirtschaft, Verkehr und Landesentwicklung anerkannter Prüfst. Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gemäß § 28 der Hessischen Bauordnung

## Übereinstimmungszertifikat

Reg.-Nr. K 082/06

Hiermit wird gemäß § 28 b der Niedersächsischen Bauordnung (NBSauO) bestätigt, dass das Bauprodukt:

**Formstücke aus weissenhochfestem Polypropylen (PPVC-U) mit Steckröhr für Abwasserrohre und -leitungen (HT/Regenabflüsse)**

des Herstellers: **Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG**  
Rudolf-Diesel-Straße 6  
D-49377 Vechta

nach den Ergebnissen der wesentlichen Produktionskontrollen und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle:

**Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt**  
Gräfenstraße 2  
D-64283 Darmstadt

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen der in der Baugestalt A Teil 1, Ausgabe 2003 (Ziffer 12.1.7) festgelegten technischen Regeln nach DIN EN 1401:1999-12 in Verbindung mit DIN 19534-3:2000-07 entspricht.

Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Übereinstimmungszertifikat (Ü-Zertifikat) gemäß der Übereinstimmungszertifikatsverordnung zu kennzeichnen.

Darmstadt, den 13.11.2006

Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt  
Gräfenstraße 2, D-64283 Darmstadt  
Zertifizierungsstelle

Durch das Hessische Ministerium für Wirtschaft, Verkehr und Landesentwicklung anerkannter Prüfst. Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gemäß § 28 der Hessischen Bauordnung

## Übereinstimmungszertifikat

Reg.-Nr. K 078/06

Hiermit wird gemäß § 28 b der Niedersächsischen Bauordnung (NBSauO) bestätigt, dass das Bauprodukt:

**Abwasserrohre aus modifiziertem PVC-U mit hangwechsellager Wandung in den Normweiten DN 100 bis DN 225 für erdverlegte Abwasserleitungen (Freisiegelabflüsse)**

des Herstellers: **Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG**  
Rudolf-Diesel-Straße 6  
D-49377 Vechta

nach den Ergebnissen der wesentlichen Produktionskontrollen und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle:

**Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt**  
Gräfenstraße 2  
D-64283 Darmstadt

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-42.1-104 vom 30.03.2005 entspricht.

Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Übereinstimmungszertifikat (Ü-Zertifikat) gemäß der Übereinstimmungszertifikatsverordnung zu kennzeichnen.

Darmstadt, den 21.08.2006



### Остендрф Рус, ООО

ул. Смычка, 47 г. Егорьевск	140301 Московская область, РФ
Тел.: +7 495 600 44 37	Моб.: +7 916 537 32 07
Info@ostendorf.ru	www.ostendorf.ru

### Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 6-8	49377 Vechta, Germany
Тел.: +49 0 441 874 0	Факс: +49 0 4441 874 15
verkauf@ostendorf-kunststoffe.com	www.ostendorf-kunststoffe.com

### Представительство в Республике Беларусь

пр. Газеты Звезда, 47, оф. 1221-1222	220116 Минск, Беларусь
Тел.: +375 17 375 69 88	Моб.: +375 29 646 17 23
info-sng@ostendorf-kunststoffe.com	www.ostendorf-kunststoffe.com